



## Технические характеристики СК-8

Наименование параметра	Величина параметра	
1. Нагрузка на сальниковом штоке, кН, не более	80	
2. Номинальная длина хода сальникового штока, м	3,5; 3,0; 2,5; 2,1; 1,8;	
3. Номинальный крутящий момент на ведомом валу редуктора, кНм	40	
3.1. Номинальное передаточное число редуктора	37.180	
4. *Диапазон чисел качаний в мин.	5...12	
5. Используемые двигатели / Номинальная мощность (кВт), синхронная частота вращения (об./мин.)	4/750 ,1000; 5.5/750,1000; 7,5/750,1000,1500; 11/750,1000,1500; 15/750,1000,1500	
6. Габаритные размеры (при горизонтальном положении балансира), мм, не более	длина	8450
	высота	2250
	ширина	6030
7. Масса, кг, не более	13000	
8. Клиноременная передача;		
8.1. Тип ремня	V(C)-4000т	
8.2. Количество, шт, макс.	6	
8.3. Диаметры шкивов, мм:    на редукторе	710, 900	
на двигателе	200, 224, 250, 280, 315	
<b>9. Типоразмер редуктора</b>	<b>Ц2НШ-750</b>	
9.1. Межосевое расстояние ступеней и модуль в мм,		
Быстроходной ступени	300\5.0	
Тихоходной ступени	450\8.0	
9.2. Число зубьев шестерни\колеса:		
быстроходной ступени	15\94	
тихоходной ступени	15\89	
9.3. Объем масла в картере, л, не менее	150	
9.4. Габаритные размеры, мм, не более:		
длина	1505	
ширина	1930	
высота	968	
9.5. Масса редуктора (сухая), кг, не более	2820	

## Диаграмма области применения станка-качалки СКД 8-3-4000

(при числе качаний в минуту – 12, коэффициент наполнения насоса – 0,75)

